

泉惠石化工业区 2×660MW超超临界热电联产工程第三批辅机（空压机及后处理设备）设备采购项目

招标编号：35052025058

补充通知（2）

各投标人：

本补充通知作为泉惠石化工业区 2×660MW 超超临界热电联产工程第三批辅机（空压机及后处理设备）设备采购项目（招标编号：35052025058）招标文件的澄清、补充和修改，是招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答疑、澄清、补充和修改对同一内容的表述不一致时，以最后发出的内容为准。具体内容如下：

一、招标人对投标人问题的澄清答复

技术规范书有两个地方自相矛盾，请予以澄清：

1、储气罐技术要求，技术规范书第 24 页的 4.4.9 与第 25 页的 4.4.21 描述矛盾，请问采用哪个做为标准？具体看以下截图：

4.4.9 储气罐本体及内部装置应具有足够的强度，并保证在各种运行工况下，内部装置完好无损。仪用缓冲储气罐及仪表用储气罐材质应全部采用 316L 不锈钢；其余（检修用、除灰缓冲、除灰输送用等）的储气罐材质采用 16MnR，内表面采用内衬不锈钢，高度为疏水器最高疏水水位以上 200mm。投标方在投标时应提供储气罐所选用的材质。

与

(4) 屏板及屏板以处理第 24 页的 4.4.9 与第 25 页的 4.4.21 描述矛盾。

4.4.20 储气罐厚度附加量 2mm。对于大于等于 50m³ 的仪用储气罐，应设方便检修阀门用的爬梯。

4.4.21 仪用压缩空气储气罐应采用内衬 3mm 不锈钢板材质（06Cr19Ni10）。

4.4.22 储气罐自动排水器采用质量优良的 PA-68 自动排水器或电子排水器，排水器前设隔离阀，且排水器设旁路手动排水阀，在自动排水器出现故障时既能隔离检修又能人工排水。

4.4.23 储气罐品牌选型按《第九部分 设备材料品牌响应表》要求执行，最终由招标方确定。

回复：仪用压缩空气储气罐筒体、封头及接口应全部采用 304 不锈钢板材质（06Cr19Ni10）；其余储气罐筒体、封头材质采用 16MnR 内衬 3mm304 不锈钢板材质（06Cr19Ni10），接口材质为 304 不锈钢（06Cr19Ni10）。

2、压缩热干燥机技术要求，技术规范书第 20 页 4.3.2.12 与第 23 页 4.3.2.29 描述矛盾，一个是要求零气耗，一个是要求小于 3%，请澄清采用哪个做为标准：

4.3.2.11 压缩热吸附式干燥机必须能适应-10-45℃的环境温度；压力总损失≤0.05MPa，允许空压机出口产生压力波动，也允许空压机的频繁启动，而不影响干燥机的性能。

4.3.2.12 压缩热吸附式干燥机利用无油离心空压机、无油螺杆空压机的高温排气的压缩热来再生吸附剂，要求再生耗气量为零气耗。

4.3.2.13 设计时需考虑冬季极寒天气离心空压机出口温度达不到余热干燥装置温度要求，系统应配置加热装置。

4.3.2.14 压缩热吸附式干燥机应全自动露点控制装置及露点仪。该露点仪能即时检测干燥器出口的露点，根据实际的工况及用户设定的露点值，自动调整干燥塔的时间。该露点仪应至少能显示常压露点、压力露点、相对湿度、气体湿度等参数，

20

与

4.3.2.29 压缩热吸附式干燥装置主要技术参数要求：

处理介质：压缩空气

入口压缩空气压力：0.8MPa(表压)

入口压缩空气温度：离心空压机排气温度

入口压缩空气含油量：≤3ppm

入口压缩空气含尘颗粒直径：≤5μm

每套设备处理气量：不小于 140 Nm³/min

出口压力露点：≤-40℃

出口空气含油量：0.1ppm

出口空气固体颗粒尺寸：≤1 μm

出口空气含尘量：0.1ppm

再生耗气量：<3%

4.4 储气罐技术要求

4.4.1 储气罐必需满足压力容器的设计、制造和验收应符合国家现行的最新

回复：压缩热吸附式干燥装置的再生耗气量为零气耗。

二、投标截止时间

本项目投标截止时间（开标时间、投标保证金递交截止时间）修改为：2025年8月14日9时30分（北京时间）。

招标人：福建省东桥热电有限责任公司
招标代理：福建省机电设备招标有限公司
2025年7月29日

